

VINSKI JURAJ – KARLOVAC

PROVJERA KVALITETE – NAJSIGURNIJA METODA OŠTRENJA



U oštřionici alata Vinski Juraj pomoću najsuvremenije tehnologije za mjerenje i snimanje profila oštřica alata moguće je provjeriti kvalitetu oštřica prije i nakon oštřenja, što će anulirati svaku sumnju u nepravilnosti oštřenja



Grafički segment korisničkog sučelja ostvaruje fotografski vjeran prikaz mjerenja s mogućnošću povećanja izmjerenih detalja, čime je moguće uočiti i najsitnije nepravilnosti na oštřici alata

Novim ulaganjima oštřionica alata Vinski Juraj osigurava tehnologiju koja otklanja svaku sumnju u kvalitetu oštřenja. Puni smisao dobivaju i visokoprecizni termoprihvati

Približavanje ulaska Hrvatske u EU znači i potrebu ujednačivanja domaće i inozemne kvalitete rada kako bi hrvatski poduzetnici ostali konkurentni na domaćem tržištu, ali i stvorili perspektivu na inozemnom. Garancija je to i da će kupac dobiti pravu vrijednost za uloženi novac.

Oštřionica alata Vinski Juraj iz Karlovca već se sada u svom radu oslanja na kvalitativne norme europskog tržišta, no tu se ne zaustavlja. Kvalitetu poboljšava redovitim ulaganjima kako bi domaća usluga bila ista kao i kod najjačih inozemnih brendova, a samim time i pristupačnija.

Nova ulaganja u kvalitetu

Kako bi bila ukorak s vremenom i sve strožim zahtjevima koji se odnose na kvalitetu, oštřionica Vinski Juraj u svom je dugogodišnjem radu stalno investirala u nove tehnologije. Među prvima uvela ih je na naše tržište. Jedna od posljednjih jest najsuvremenija tehnologija za bruše-

nje PKD-alata, petosna CNC-oštřilica dijamantnih alata sa žičanom elektrodom, koja Vinski Juraj čini jedinstvenom oštřionicom u regiji. Nedavno je tvrtka investirala i u najsuvremeniju tehnologiju za mjerenje i snimanje profila oštřica alata – vrhunac u tom segmentu. Njome je moguće provjeriti kvalitetu oštřica alata prije i nakon oštřenja, što će anulirati svaku sumnju u nepravilnosti oštřenja. Nakon provjere i dobivenih pozitivnih rezultata svake reklamacije postaju suvišne. Često postavljano pitanje da li je alat bio nekvalitetno naoštřen ili je njegov nepravilan rad i brzo istupljanje uzrokovala vrsta materijala koja se obrađivala, rukovanje alatom ili sličan razlog, dobiva jasan i logično usmjeren odgovor. Provjera kvalitete oštřenja alata dokumentira se i grafički i pismeno, prije i nakon oštřenja, tako da je u potpunosti vidljivo koliko je alat bio oštećen i kako su anomalije uklonjene, kolika su odstupanja i sve ostale potrebne informacije i podatci.

Nakon pozitivnih rezultata provedenih provjera sa sigurnošću se može reći da je alat u skladu sa smjernicama i normama za sigurnost proizvoda, odnosno normama koje se odnose na kvalitetu.



Zoller SmartCheck – vrhunac najsuvremenije tehnologije za mjerenje i snimanje profila oštřica alata

Mikronska tolerancija

Investiranja u modernu tehnologiju mjerenja oštrionici *Vinski Juraj* donijet će veliku uštedu vremena jer su uobičajene ručne i poluautomatske metode mjerenja manje pouzdane. I ekonomičnost dolazi do izražaja jer je prema pismenim rezultatima provjere kvaliteta naoštrene ili servisirane oštrice neupitna te ne ostavlja prostora naknadnim reklamacijama.

Koliko je precizna ta tehnologija mjerenja dokazuje i tvornički podatak o toleranciji mjerenja stroja, a ona je izuzetno niskih 0,002 mm (2 mikrona). Zakretna kamera s upadnim svjetlom omogućuje provjeru, mjerenje i dokumentiranje kompletne geometrije alata. Grafički segment korisničkog sučelja ostvaruje fotografski vjeran prikaz mjerenja čime je moguće uočiti i najsitnije nepravilnosti na oštrici alata.

Termoprihvati alata

Mehanički prihvatnici za brzu izmjenu alata tipa ISO30 ili HSK63 najrašireniji su kod CNC- i stolnih glodalica drvoprerađivača. Zbog tolerancije u stezanju alata pri obradi materijala sa zahtjevnim tehničkim karakteristikama, npr. kompak-ploče ili HPL imaju nedostatak brzog tupljenja alata. Razlog je u tom što oštrice alata zbog tolerancije u stezanju ne obrađuju obradak jednakim zahvatom. Oštrica pod najvećim opterećenjem prva će i prijevremeno otupjeti te uzrokovati lošu kvalitetu obrade.

Kako se serijska proizvodnja ne bi često zaustavljala zbog izmjene i oštrenja alata, rabi se ekonomičnija solucija – termoprihvati. Mikronska tolerancija pri stezanju alata u termoprihvatnik omogućuje da je svaka oštrica pod jednakim opterećenjem i da se troše jednakom brzinom, što će alat učiniti dugotrajnijim. Osim toga ostvareno je jače stezanje alata, manje vibracije i bolja strojna preciznost što omogućava veći obradni kapacitet kroz mogućnost povećanja rotacije alata, obradne brzine i količine rezanja.

Termostezanje

Za razliku od prihvatnika s mehaničkim stezanjem, gdje se stezanje alata ostvaruje pritezanjem matice ključem na konusno rascjepni segment u kojem se nalazi alat, kod termoprihvatnika stezanje se bazira na principu širenja metala tijekom zagrijavanja. Umjesto ključa za stezanje i otpu-



Mehanički prihvatni

Termoprihvat – za razliku od ključa za mehaničko stezanje i otpuštanje alata, njegovo se stezanje bazira na principu širenja metala tijekom zagrijavanja. Alat je savršeno centriran i izbalansiran te time postaje dugotrajniji

Termoprihvati

Različiti modeli termoprihvata omogućuju odgovarajuću zamjenu za svaki klasični mehanički prihvat

Kod klasičnog mehaničkog prihvatnika s ručnom izmjenom alata stezanje se ostvaruje pritezanjem matice pomoću specijalnog ključa. U obradi zahtjevnih materijala prisutni su mnogi nedostaci uz povećan trošak obrade



Proces zagrijavanja i hlađenja termoprihvatnika s alatom



Power Clamp – uređaj renomiranog proizvođača Haimer instaliran je u oštrionici Vinski Juraj. Njime se zagrijava termoprihvatnik što uzrokuje njegovo širenje i otpuštanje alata.

štanje alata rabi se uređaj za termostezanje koji zagrijava prihvatnik. Zagrijavanje uzrokuje njegovo širenje i otpuštanje alata. Nakon hlađenja stezanje je nanovo ostvareno.

Dodatne uštede

U oštrionici *Vinski Juraj* uz preciznu tehniku mjerenja i termoprihvatnici dobivaju puni smisao. Instaliran je novi uređaj za izmjenu i precizno stezanje alata u termoprihvatnik. Korisniku usluga oštrionice to znači dodatnu uštedu jer ne mora

posjedovati uređaj za termostezanje u svojoj radionici već na oštrenje ili servis može donijeti alat u termoprihvatniku. Uz navedene usluge dostupna je i ponuda termoprihvatnika sa različitim promjerima otvora za umetanje alata. Iako se termoprihvatnik ponajprije rabi za visokopreciznu serijsku proizvodnju, u kojoj se oštrice alata brzo troše, vrlo je dobra alternativa i prihvatnicima s mehaničkim stezanjem u srednje velikim proizvodnjama jer je nabavna cijena termoprihvatnika prihvatljiva i slična je cijeni prihvatnika s mehaničkim stezanjem, a ostvarit će se ušteda u oštrenju i servisiranju alata. □

*VINSKI JURAJ – alati za obradu drva, Banija 155, Karlovac, tel.: 047/64 50 51, fax: 047/64 50 52
vinski-alati@ka.t-com.hr
www.vinski-alati@ka.t-com.hr*